



Tipo de acción: Alineación

Nº: 07.01

Material / Recambios utilizados

- > No precisa recambios

Herramientas / Útiles

Ref. Rubi

- | | |
|--------------------------------|------|
| > Llave Allen Ø 3mm | - |
| > Llave fija Ø 13mm | - |
| > Alineador máquina manual "L" | 0014 |
| > Rodel 100 Ø 12 alineador | 0016 |

Referencia de los modelos afectados

- > 17951, 17952, 17953, 17954, 17955, 17956, 17957, 17958



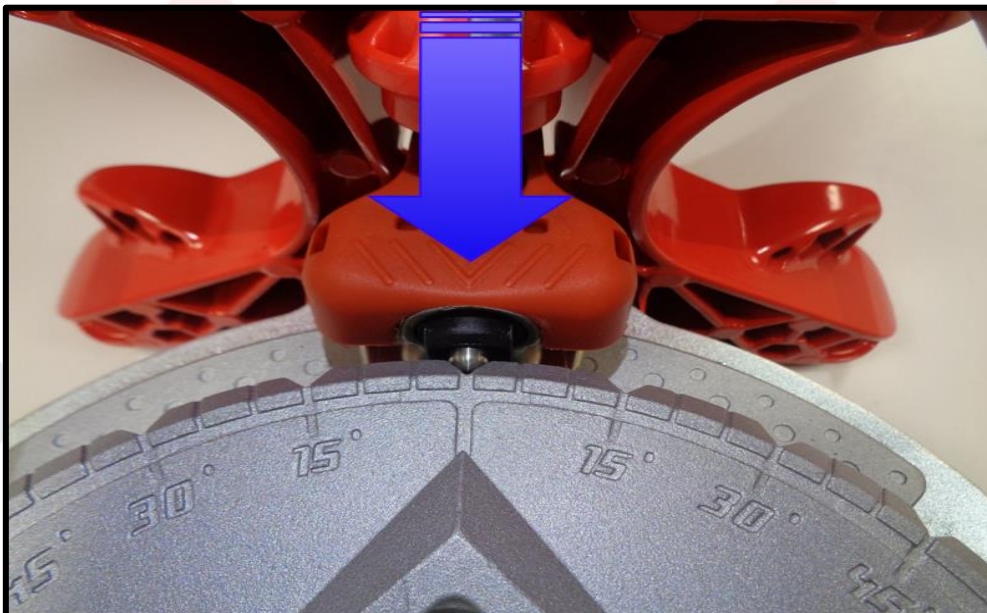
TZ-850/1020



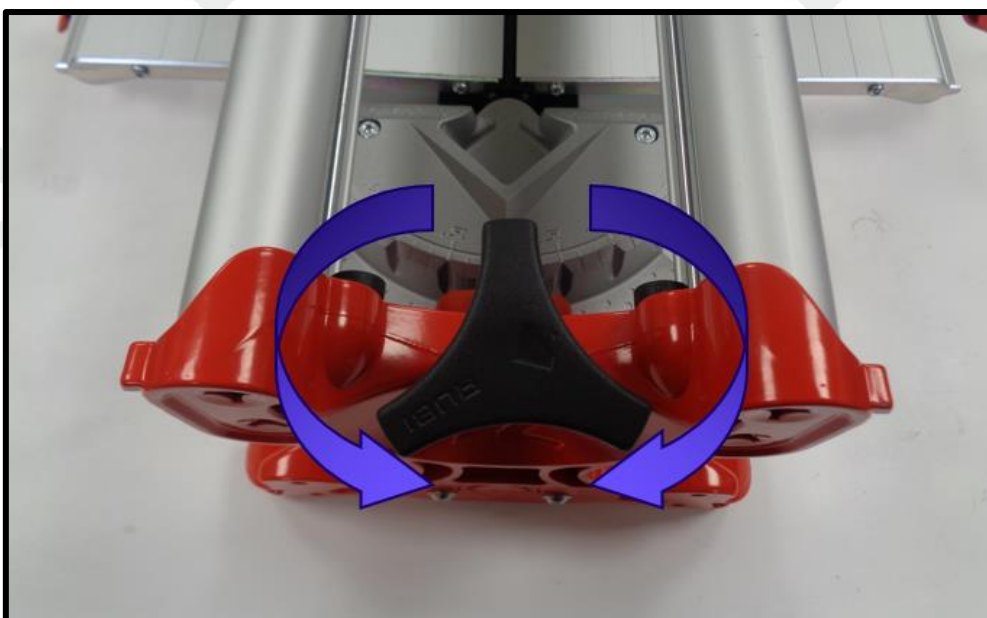
TZ-1300/1550

Procedimiento

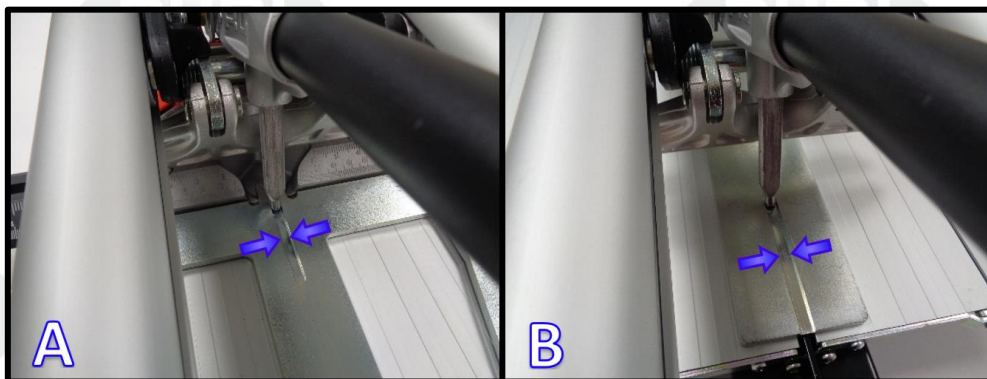
1. Verificar el recorrido del rodel respecto a la escuadra de la máquina. Sitúe la escuadra en el punto 0° presionando el botón de ajuste de la escuadra pos. 68.



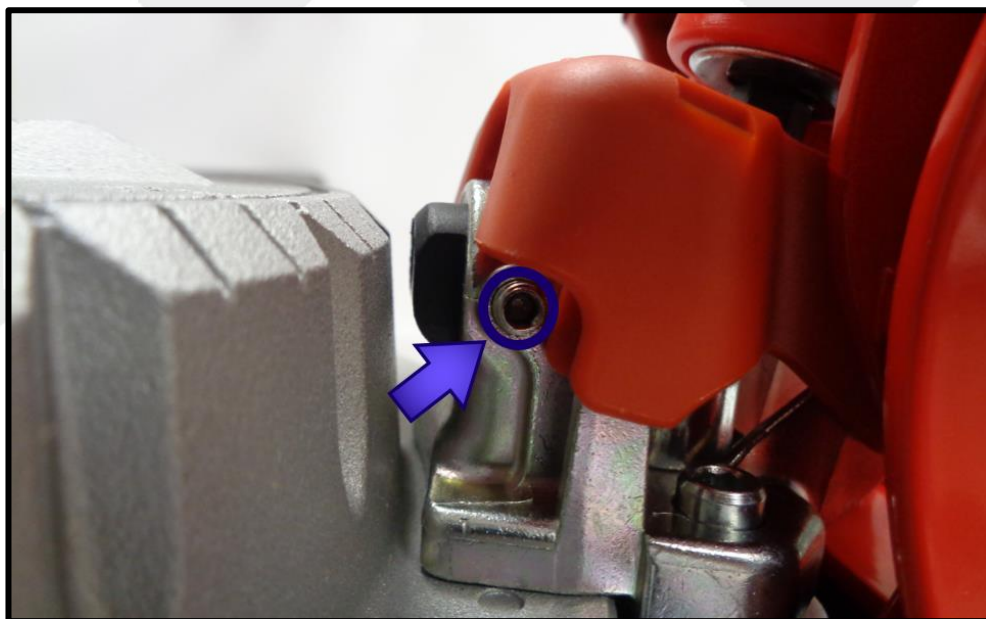
2. Fije la escuadra girando el pomo pos. 74, que se encuentra situado en el soporte de las guías



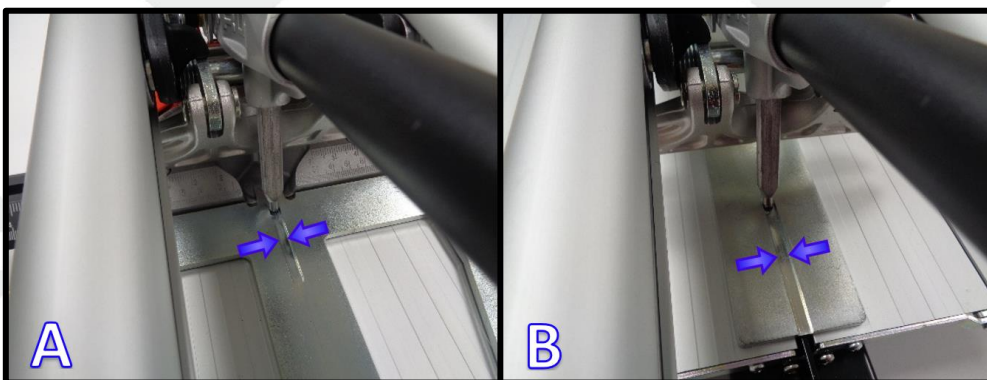
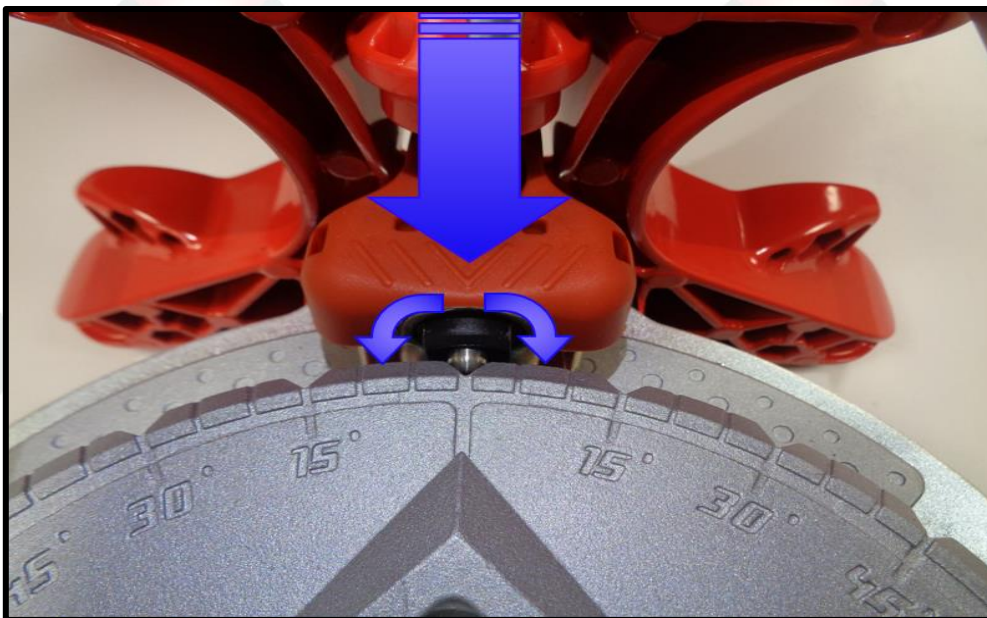
3. Coloque el alineador de máquinas manuales "L" de forma que haya un contacto perfecto entre éste y la escuadra de la máquina. Asegúrese de realizar correctamente este paso ya que un mal contacto provocará que la alineación no se realice correctamente.
4. Sitúe el rodel alineador en la posición A del útil alineador de máquinas y haga que coincida en la hendidura del útil. Seguidamente deslice el cj. separador hasta la posición B.



5. **Regular la posición de la escuadra.** Si el rodel alineador pasa por los puntos A y B sin salirse de la hendidura, significará que la máquina está alineada. Si no es así, afloje el prisionero pos. 62 mediante una llave Allen de 3mm y libere la escuadra aflojando el pomo pos. 74 que se encuentra situado en el soporte de la guía.



6. Con la escuadra en el punto 0º, presione el botón de ajuste de la escuadra pos. 68 y, mediante una llave fija de 13mm, gire a derecha o izquierda el cuerpo tope (alojamiento excéntrico freno) pos. 64, hasta situar la escuadra a 90º respecto a la línea de corte. El rodel alineador debe coincidir en la línea central del alineador tanto al principio como al final del recorrido, pasando así por las posiciones A y B.



7. Una vez conseguido el paso nº 6, aprete el prisionero pos.62 con una llave Allen de 3mm y fije la escuadra con el pomo pos 74. Si se han seguido los pasos, la máquina quedará alineada.

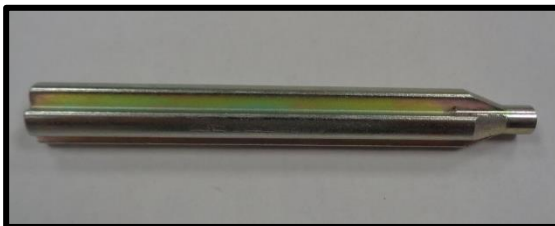
Tiempo estimado de reparación: 30min



Herramientas Rubi

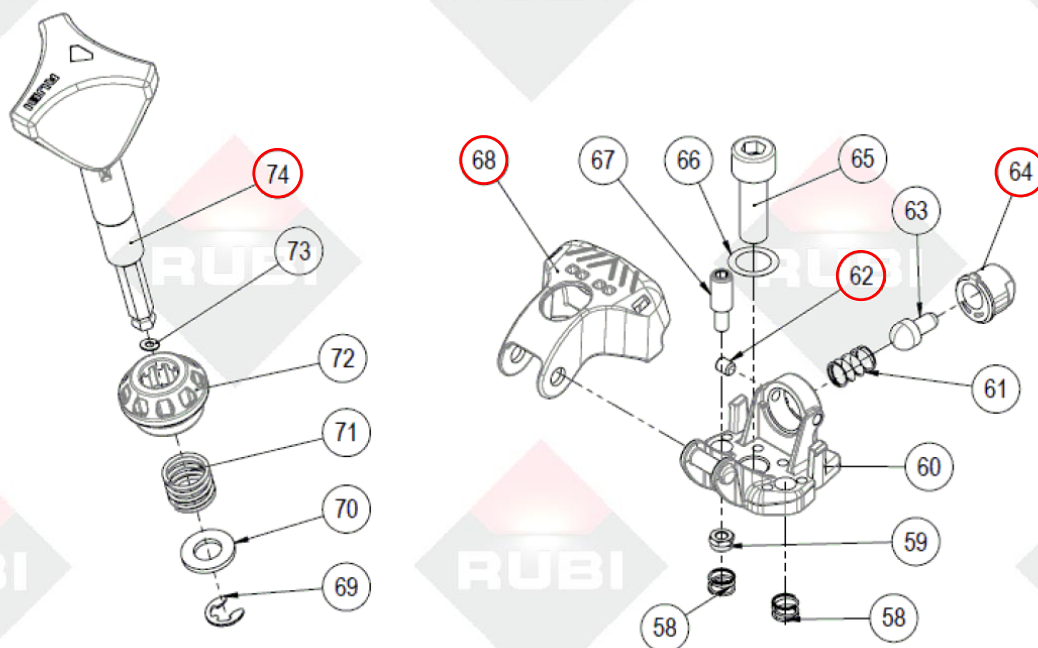


14 - Alineador maquina manual "L"



16 - Rodel 100 Ø 12 alineador

Explosionado del conjunto



Referencia 1000025934 Versión 02

Nota:

Se recomienda la utilización de recambios y útiles de alineación originales de Rubi.

Puede existir una versión actualizada de esta ficha en la página de intranet: gestión de incidencias (www.rubi.com/intranet/spv).